



<b>Obchodní název</b>	<b>EN 3100 SPRAY FILLER</b>
<b>Charakteristika</b>	Dvousložkový, polyesterový plnicí tmel určený k nanášení stříkací pistolí (průměr 2,5 – 3 mm). Vhodný k tmelení míst těžko přístupných stěrkou a k vyrovnání velkých ploch do roviny. Zasychá po 2 – 3 hodinách při 20°C. Je lehce brousitelný za sucha a po obroušení dává hladký a neporézní povrch. Ředí se 5 – 10% polyesterovým ředidlem, jiná ředidla se nesmí použít.
<b>Obch. reference pro objednávku</b>	8880026000 – béžová 0,8L plechovka / 6 ks
<b>Použití</b>	Zvláště vhodný pro vyrovnání velkých ploch do roviny po tmelení polyesterovými stěrkovými tmely. Pro tmelení míst těžko přístupných stěrkou.
<b>Skladovatelnost</b>	24 měsíců
<b>Ředidlo</b>	POLYESTEROVÉ ŘEDIDLO Doporučené zředění: 5% tryska 3 mm, 10% tryska 2,5 mm
<b>Tužidlo</b>	EN TUŽIDLO (kapalné) dodává se s tmelem; poměr tužení: 5%
<b>Schnutí / 20°C</b>	2 – 3 hodiny (po 20 min. vytěkáání lze přisoušet při 60°C)
<b>Způsob aplikace</b>	Stříkací pistole s horní nádobkou ø trysky 2,5 – 3mm (2,5–4bar)
<b>Likvidace odpadu</b>	Obal odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu!
<b>Příklad nátěrového postupu</b>	
<b>A) Příprava podkladu</b>	Opravovaný povrch očistit, obrousit, odstranit korozi, odmastit, větší nerovnosti zatmelit stěrkovými tmely EN. Poté obrousit papírem č.80 a odmastit EN 7400 ANTI-SILIKON.
<b>B) Aplikace výrobku</b>	Připravit potřebné množství stříkacího tmelu a tužidla ve stanoveném poměru (5%). Dobře promíchat. Naředit do 5 – 10% podle velikosti trysky (více než 10% ředidla snižší kvalitu). Nastavit tlakový vzduch na 2,5 – 4 bar. Přestříkat místa s hrubě tmelenými nerovnostmi. Tloušťka jedné vrstvy může přesáhnout i 3 mm (i na svislých plochách). Nesnažit se „vyplnit“ nerovnosti stříkáním – zarovnejí se lehce při broušení!
<b>C) Následná operace</b>	Doporučuje se broušení vibrační bruskou za sucha papírem č.120 (docílí se vysoké produktivity práce). Po případném broušení pod vodou je nutné vysušení 15 min. při 60°C! Je možné i usušení na slunci nebo 24 hod. při 20°C. Před lakováním emally nutno přestříkat základovým plničem, např. EN 4300, EN 4400, EN 4500.

